

Manuel d'utilisation des servomoteurs (Belt-Drive) V3.5

1. Fonctionnement rapide

		Fonctionnement rapide RPM: Appuyer sur pour augmenter Appuyer sur pour diminuer Sens de rotation: Restez appuyer sur jusqu'à que les curseurs de rotation s'inversent.
Type 1	Type 2	
		Fonctionnement rapide RPM: Appuyer sur pour augmenter Appuyer sur pour diminuer Direction: Appuyer sur pour changer Position d'aiguille Appuyer sur pour Changer [Sans/haut/bas]
Type 3		

- Après la mise sous tension, les curseurs de rotation s'affichent. Lorsque vous entrez en mode paramètre, il affiche l'indice ou la valeur du paramètre.
- Une fois le paramètre réglé, les curseurs de rotation s'affichent automatiquement. Si le paramètre N.4 est réglé sur "ON", "P" s'affiche à gauche.

2. Tableau des caractères d'affichage

Numéro	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
Caractère	A	R	B	b	C	C	D	d	E	E	F	F	G	G	H	H	I	I	J	J
	K	k	L	L	M	N	n	O	O	P	P	Q	Q	R	r	S	S	T	T	F
	U	U	V	v	W	W	X	X	Y	Y	Z	Z	;	;						

3. Fonction d'essai

Appuyer sur jusqu'à ce que 'T' s'affiche, puis appuyez sur pour changer l'index

No.	Item	
A	Pédale	Appuyez sur la pédale, de l'arrière vers l'avant, il s'affichera : B, S, L, 1~9. Appuyez simultanément sur les touches "+" et "-" jusqu'à ce que l'écran affiche "AG" et passe en mode automatique
B	Synchro	Tournez le volant, la barre verticale de gauche et de droite indique le signal.
C	Hall	Faites tourner le moteur pour afficher la valeur du hall, "E" indique l'état de défaut.

4. Comment régler les paramètres

N	Description
1	Maintenir jusqu'à que s'affiche 'N.0'
2	Appuyer sur pour augmenter l'indice
3	Appuyer sur pour voir la valeur
4	Appuyer sur ou pour éditer la valeur, puis attendre le retour

5. Liste des paramètres

No.	Description
N.1	Vitesse de démarrage. Vitesse = valeur x 10 (tr/min)
N.2	Vitesse maximale. Vitesse = valeur x 100 (tr/min)
N.3	Position d'arrêt de l'aiguille. 0 : en bas ; 1 : en haut
N.4	Fonction de synchronisation. OFF : éteint, ON : en marche
N.5	Inversion de la rotation du moteur. OFF : éteint, ON : en marche
N.8	Niveau d'intensité de freinage. 0 : Fermé, 1~4 ,
N.9	Ajustement de la position haute
N.A	Ajustement de la position basse
N.Y	Vitesse d'arrêt. Vitesse = valeur x 10 (tr/min)

6. Codes d'erreur

Code	Cause	solution
E1	Le voltage est trop élevé	Vérifier l'alimentation
E2	Le voltage est trop bas	Vérifier l'alimentation
E3	Surintensité	Vérifier le connecteur du moteur ou remplacez le boîtier de controle
E4	Erreur de pédale	Vérifiez le connecteur de la pédale
E5	Erreur du synchro	Vérifiez le connecteur du synchro et le signal
E6	Erreur du hall	Vérifier le connecteur du moteur ou remplacer le moteur
E7	Défaut du rotor de verrouillage	Vérifier le connecteur du moteur ou remplacer la tête

7. Performance

Economie d'énergie	Economie 70%~90% de + que moteur embrayage
Voltage	AC160V~260V
Puissance	400W~800W
Max RPM	2500~6000RPM
Frein moteur	3.5Nm~11Nm

