

Manuel d'utilisation des servomoteurs (Belt-Drive) V3.5

1. Fonctionnement rapide

| | | |
|--------|--------|--|
| | | Fonctionnement rapide RPM: Appuyer sur pour augmenter Appuyer sur pour diminuer Sens de rotation: Restez appuyer sur jusqu'à que les curseurs de rotation s'inversent. |
| Type 1 | Type 2 | |
| | | Fonctionnement rapide RPM: Appuyer sur pour augmenter Appuyer sur pour diminuer Direction: Appuyer sur pour changer Position d'aiguille Appuyer sur pour Changer [Sans/haut/bas] |
| Type 3 | | |

- Après la mise sous tension, les curseurs de rotation s'affichent. Lorsque vous entrez en mode paramètre, il affiche l'indice ou la valeur du paramètre.
- Une fois le paramètre réglé, les curseurs de rotation s'affichent automatiquement. Si le paramètre N.4 est réglé sur "ON", "P" s'affiche à gauche.

2. Tableau des caractères d'affichage

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Numéro | 0 | 0 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 |
| Caractère | A | R | B | b | C | C | D | d | E | E | F | F | G | G | H | H | I | I | J | J |
| | K | k | L | L | M | N | n | O | O | P | P | Q | Q | R | r | S | S | T | T | |
| | U | U | V | v | W | X | x | Y | Y | Z | Z | | | | | | | | | |

3. Fonction d'essai

Appuyer sur jusqu'à ce que 'T' s'affiche, puis appuyez sur pour changer l'index

| No. | Item | |
|-----|---------|--|
| A | Pédale | Appuyez sur la pédale, de l'arrière vers l'avant, il s'affichera : B, S, L, 1~9. Appuyez simultanément sur les touches "+" et "-" jusqu'à ce que l'écran affiche "AG" et passe en mode automatique |
| B | Synchro | Tournez le volant, la barre verticale de gauche et de droite indique le signal. |
| C | Hall | Faites tourner le moteur pour afficher la valeur du hall, "E" indique l'état de défaut. |

4. Comment régler les paramètres

| N | Description |
|---|---|
| 1 | Maintenir jusqu'à que s'affiche 'N.0' |
| 2 | Appuyer sur pour augmenter l'indice |
| 3 | Appuyer sur pour voir la valeur |
| 4 | Appuyer sur ou pour éditer la valeur, puis attendre le retour |

5. Liste des paramètres

| No. | Description |
|-----|--|
| N.1 | Vitesse de démarrage. Vitesse = valeur x 10 (tr/min) |
| N.2 | Vitesse maximale. Vitesse = valeur x 100 (tr/min) |
| N.3 | Position d'arrêt de l'aiguille. 0 : en bas ; 1 : en haut |
| N.4 | Fonction de synchronisation. OFF : éteint, ON : en marche |
| N.5 | Inversion de la rotation du moteur. OFF : éteint, ON : en marche |
| N.8 | Niveau d'intensité de freinage. 0 : Fermé, 1~4 , |
| N.9 | Ajustement de la position haute |
| N.A | Ajustement de la position basse |
| N.Y | Vitesse d'arrêt. Vitesse = valeur x 10 (tr/min) |

6. Codes d'erreur

| Code | Cause | solution |
|------|---------------------------------|--|
| E1 | Le voltage est trop élevé | Vérifier l'alimentation |
| E2 | Le voltage est trop bas | Vérifier l'alimentation |
| E3 | Surintensité | Vérifier le connecteur du moteur ou remplacez le boîtier de controle |
| E4 | Erreur de pédale | Vérifiez le connecteur de la pédale |
| E5 | Erreur du synchro | Vérifiez le connecteur du synchro et le signal |
| E6 | Erreur du hall | Vérifier le connecteur du moteur ou remplacer le moteur |
| E7 | Défaut du rotor de verrouillage | Vérifier le connecteur du moteur ou remplacer la tête |

7. Performance

| | |
|--------------------|--|
| Economie d'énergie | Economie 70%~90% de + que moteur embrayage |
| Voltage | AC160V~260V |
| Puissance | 400W~800W |
| Max RPM | 2500~6000RPM |
| Frein moteur | 3.5Nm~11Nm |

